

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ

СЕРИЯ 3.006.1-2.87

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ
ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК 7

УЗЛЫ ТРАСС
ЛОТКИ, ПЛИТЫ, БАЛКИ
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

22993-02
ЦЕНА 0-53

СА ЦЕНА 620062, г. Свердловск, ул. Чебышева, 4
Зак. 548587, 22993-02 тираж 1500
Сдано в печать 10.10.1988 Цена 1-06

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ

СЕРИЯ 3.006.1-2.87

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ
ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК 7

УЗЛЫ ТРАСС
ЛОТКИ, ПЛИТЫ, БАЛКИ
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАРМЕТРИИ

ИНСТИТУТ ЗАРЯДОВАЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
СЛЕДЯЩИЙ ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК *Лавров*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Лавров*

УТВЕРЖАЮЩИЙ ДИРЕКТОРОМ
ГОССТРОЯ СССР,
ПРОТОКОЛ ОТ 02.10.87 № 19,
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.05.88
ХАРЬКОВСКИМ ПРОЕКТИРОВАНИЕМ,
ПРИКАЗ ОТ 24.11.87 № 197

22993-02 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
3.006.1-2.87.7 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3
3.006.1-2.87.7-1	СЕТКА С1	5
3.006.1-2.87.7-2	СЕТКА С2	6
3.006.1-2.87.7-3	СЕТКА С3	7
3.006.1-2.87.7-4	СЕТКА С4	8
3.006.1-2.87.7-5	СЕТКА С5	9
3.006.1-2.87.7-6	СЕТКА С6, С7	10
3.006.1-2.87.7-7	СЕТКА С8	11
3.006.1-2.87.7-8	СЕТКА С9	12
3.006.1-2.87.7-9	СЕТКА С10	13
3.006.1-2.87.7-10	СЕТКА С11, С12	14
3.006.1-2.87.7-11	СЕТКА С13	15
3.006.1-2.87.7-12	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр6, Кр7	16
3.006.1-2.87.7-13	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр8	17
3.006.1-2.87.7-14	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр9	18
3.006.1-2.87.7-15	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр10	19
3.006.1-2.87.7-16	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр11, Кр11-1	20
3.006.1-2.87.7-17	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр12	21
3.006.1-2.87.7-18	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр13	22
3.006.1-2.87.7-19	БАЯКА СТАЛЬНАЯ БС1, БС2	23
3.006.1-2.87.7-20	БАЛКА СТАЛЬНАЯ БС3... БС5	24
3.006.1-2.87.7-21	БАЛКА СТАЛЬНАЯ БС6	25
3.006.1-2.87.7-22	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ ГРУТЫЙ СТ1... СТ8	26

ИЗМ. ОТД.		БРОДСКИЙ		3.006.1-2.87.7		
Н. КОНТР.		УМЯНЦЕВА				
ГЛА СПЕЦ.		КОРОТЦЕВИЧ				
РИС. ГР.		ЧУМАКОВА				
ВЕД. ПРОЕКТА		УМЯНЦЕВА				
				СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р		1
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ИНЖЕН.		ФОМИЧЕВ				
ПРОВЕРКА		ГУРОВИЧ				

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

1.1. Настоящий выпуск серии 3.006.1-2.87 содержит рабочие чертежи арматурных, закладных и соединительных изделий сборных железобетонных лотков, плит и блоков для узлов трасс каналов и тоннелей. Состав серии и материалы для проектирования каналов и тоннелей приведены в выпуске 0.

1.2. Марки арматурных изделий обозначены буквами и цифрами (например С1, Кр6, Кр11-1). Буквы обозначают вид изделия («С»-сетка, «Кр»-каркас), цифры после букв - порядковый номер изделия данного вида, цифра после тире - вариант исполнения, отличающийся от основного диаметром арматуры.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.

2.1. Изготовление арматурных и закладных изделий должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 10322-75 «Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобе-

ИЗМ. ОТД.		БРОДСКИЙ		3.006.1-2.87.7 ТО		
Н. КОНТР.		УМЯНЦЕВА				
ГЛА СПЕЦ.		КОРОТЦЕВИЧ				
РИС. ГР.		ЧУМАКОВА				
ВЕД. ПРОЕКТА		УМЯНЦЕВА				
				Исполнил	Коротцевиц	
				Проверил	Умянцева	
				Страна	Лист	Листов
				Р	1	2
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

тонных конструкций, Технические требования и методы испытаний" и "Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН393-78).

2.2. Плоские арматурные сетки следует изготавливать с помощью контактной точечной сварки.

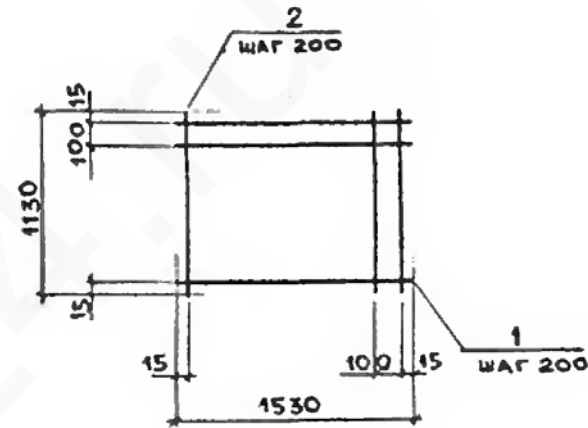
2.3. Приварку дополнительных стержней, оговоренных на чертежах, производить после изготовления сеток на многоэлектродных машинах.

2.4. Антикоррозионную защиту поверхностей балок БС1...БС6 выполнять окраской масляными красками за 2 раза по грунту из железного сурика на олифе "Оксоль".

3.006.1-2.87.7 ТО ЛИСТ
2

22993-02 5

ФОРМАТ А4



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С1	1	∅4ВрI, l = 1530	7	0,14	1,9
	2	∅4ВрI, l = 1130	9	0,10	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

ИВН. ПОСЛ. УДАЛИТЬ И ДИТА СВАР. ЛИС. № 2

ИВН. ПОСЛ.	УДАЛИТЬ И ДИТА СВАР. ЛИС. № 2	ИВН. ПОСЛ.	УДАЛИТЬ И ДИТА СВАР. ЛИС. № 2
ИВН. ПОСЛ.	УДАЛИТЬ И ДИТА СВАР. ЛИС. № 2	ИВН. ПОСЛ.	УДАЛИТЬ И ДИТА СВАР. ЛИС. № 2
ИВН. ПОСЛ.	УДАЛИТЬ И ДИТА СВАР. ЛИС. № 2	ИВН. ПОСЛ.	УДАЛИТЬ И ДИТА СВАР. ЛИС. № 2
ИВН. ПОСЛ.	УДАЛИТЬ И ДИТА СВАР. ЛИС. № 2	ИВН. ПОСЛ.	УДАЛИТЬ И ДИТА СВАР. ЛИС. № 2
ИВН. ПОСЛ.	УДАЛИТЬ И ДИТА СВАР. ЛИС. № 2	ИВН. ПОСЛ.	УДАЛИТЬ И ДИТА СВАР. ЛИС. № 2
ИВН. ПОСЛ.	УДАЛИТЬ И ДИТА СВАР. ЛИС. № 2	ИВН. ПОСЛ.	УДАЛИТЬ И ДИТА СВАР. ЛИС. № 2
ИВН. ПОСЛ.	УДАЛИТЬ И ДИТА СВАР. ЛИС. № 2	ИВН. ПОСЛ.	УДАЛИТЬ И ДИТА СВАР. ЛИС. № 2
ИВН. ПОСЛ.	УДАЛИТЬ И ДИТА СВАР. ЛИС. № 2	ИВН. ПОСЛ.	УДАЛИТЬ И ДИТА СВАР. ЛИС. № 2
ИВН. ПОСЛ.	УДАЛИТЬ И ДИТА СВАР. ЛИС. № 2	ИВН. ПОСЛ.	УДАЛИТЬ И ДИТА СВАР. ЛИС. № 2
ИВН. ПОСЛ.	УДАЛИТЬ И ДИТА СВАР. ЛИС. № 2	ИВН. ПОСЛ.	УДАЛИТЬ И ДИТА СВАР. ЛИС. № 2

3.006.1-2.87.7-1

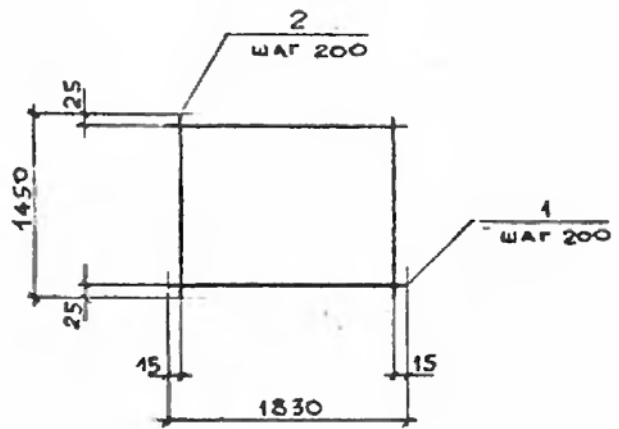
СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1

СЕТКА С1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

22993-02 6

ФОРМАТ А4



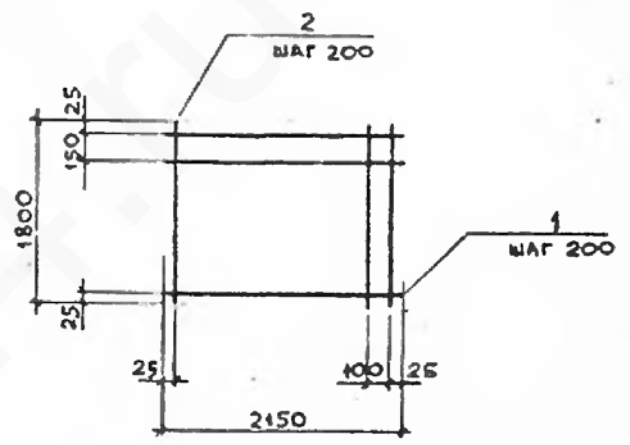
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С2	1	∅ 5ВрI, l = 1830	8	0,25	4,0
	2	∅ 5ВрI, l = 1450	10	0,20	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

ИВН:С.С.А.А. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИВН ОТД.	БРОДСКИЙ				
И. КОНТ.	УМЕНЦЕВА				
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ				
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА				
БЕЗ. ИЖ.	УМЕНЦЕВА				
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ				
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ				

3.006.1-2.87.7-2		
СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
СЕТКА С2		



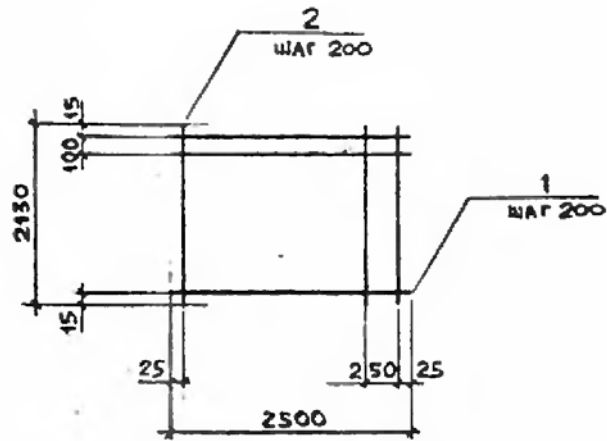
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С3	1	∅ 5ВрI, l = 2150	10	0,30	6,0
	2	∅ 5ВрI, l = 1800	12	0,25	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

ИВН:С.С.А.А. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИВН ОТД.	БРОДСКИЙ				
И. КОНТ.	УМЕНЦЕВА				
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ				
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА				
БЕЗ. ИЖ.	УМЕНЦЕВА				
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ				
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ				

3.006.1-2.87.7-3		
СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
СЕТКА С3		



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С4	1	Ø 6 А-III, l = 2500	12	0,56	9,2
	2	Ø 4 Вр-I, l = 2130	13	0,19	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82
 АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*

ИЗМ. ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЫЖИВ. НА

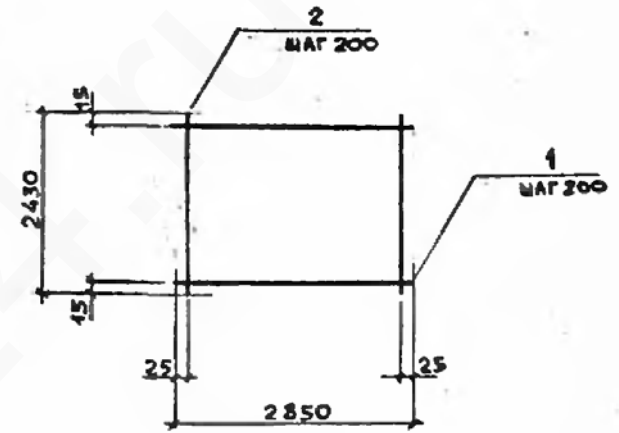
ИЗМ. ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЫЖИВ. НА	ИВЧ. ОТЗ.	БРСДСКИИ		3.006.1 - 2.87.7-4
	И. КОНТР.	УМАНЦЕВА		
	СП. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО		
	РСК. ГР.	ЧУМРКОВА		
	ВЕР. ИИЖ.	УМАНЦЕВА		
	ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ		
	ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ		

СЕТКА С4

СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

22993-02 9

ФОРМАТ А4



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С5	1	Ø 8 А-III, l = 2850	13	1,13	18,0
	2	Ø 4 Вр-I, l = 2430	15	0,22	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82*
 АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*

ИЗМ. ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЫЖИВ. НА

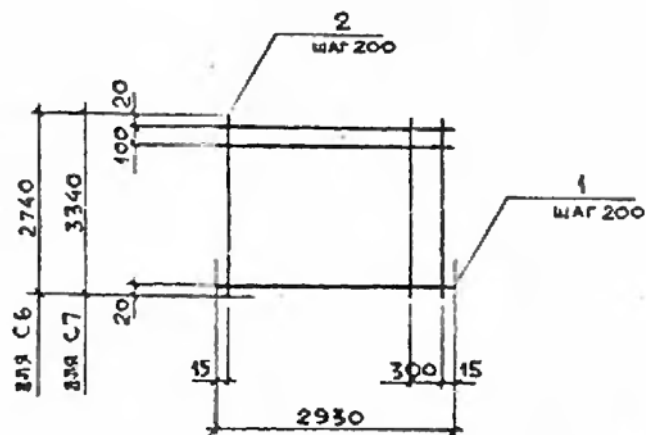
ИЗМ. ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЫЖИВ. НА	ИВЧ. ОТЗ.	БРСДСКИИ		3.006.1 - 2.87.7-5
	И. КОНТР.	УМАНЦЕВА		
	СП. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО		
	РСК. ГР.	ЧУМРКОВА		
	ВЕР. ИИЖ.	УМАНЦЕВА		
	ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ		
	ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ		

СЕТКА С5

СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

22993-02 10

ФОРМАТ А4



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С6	1	∅ 10AIII, l = 2930	15	1,81	32,9
	2	∅ 5BpI, l = 2740	15	0,33	
С7	1	∅ 10AIII, l = 2930	18	1,81	39,5
	2	∅ 5BpI, l = 3340	15	0,46	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82
 АРМАТУРА КЛАССА Вр-і ПО ГОСТ 6727-80*

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ. ОТЗ. БРОДСКИЙ
 И. КОНТ. УМАНЦЕВА
 ГЛ. СПЕЦ. КОРТЕЦЕНЯ
 РУК. ГР. ЧУМАКОВА
 ВЕД. НКЗ. УМАНЦЕВА

3.006.1-2.87.7-6

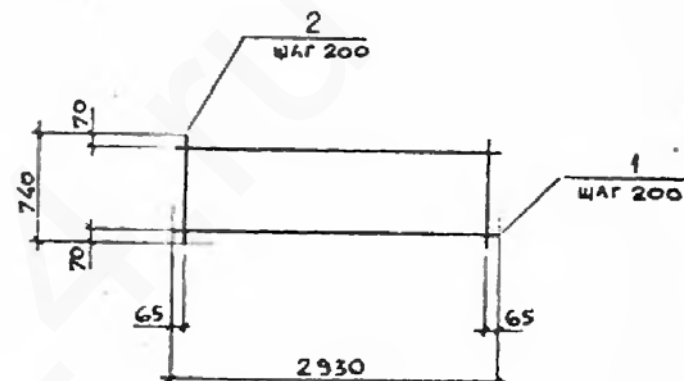
СЕТКА С6, С7

СТРАНА ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р 1 1

ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

22993-02 11

ФОРМАТ А4



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С8	1	∅ 8AIII, l = 2930	4	1,16	9,0
	2	∅ 8AIII, l = 740	15	0,29	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ. ОТЗ. БРОДСКИЙ
 И. КОНТ. УМАНЦЕВА
 ГЛ. СПЕЦ. КОРТЕЦЕНЯ
 РУК. ГР. ЧУМАКОВА
 ВЕД. НКЗ. УМАНЦЕВА

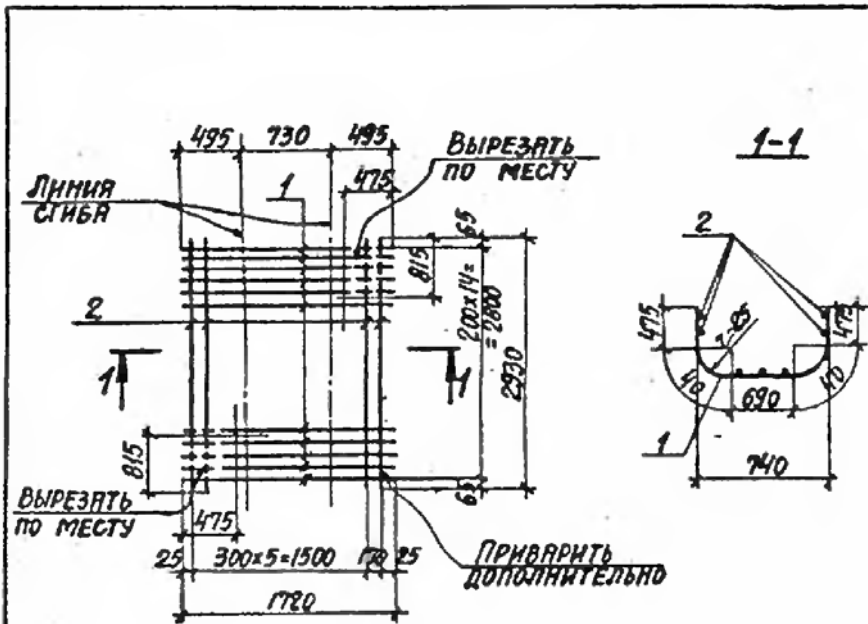
3.006.1-2.87.7-7

СЕТКА С8

СТРАНА ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р 1 1

ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

22993-02 12



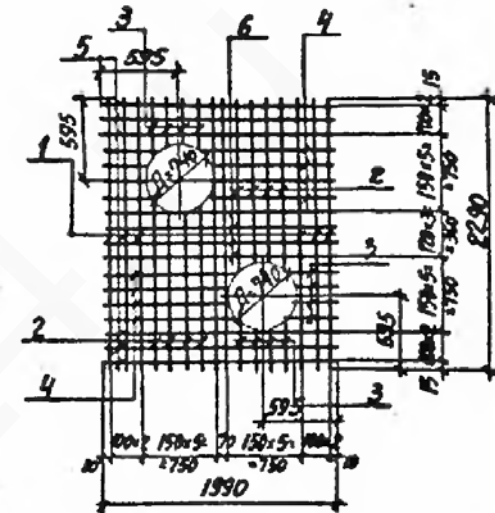
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С9	1	Ø 8АIII, l = 4720	15	0,68	12,0
	2	Ø 4ВрI, l = 2930	7	0,26	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

ИЗМ. ПОСЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ	ИЗМ. ОТВ.	БРЮСКИН		3.006.1-2.87.7-8
	Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА		
	ГЛ. СПЕЦ.	КОРДАЦЕНКО		
	Р.К. ГР.	ЧУМАКОВА		
ИЗМ. ПОСЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ	ВВО. НИЖ.	УМАНЦЕВА		СЕТКА С9
	ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ		
	ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ		
			СТАРШАЯ ЛИСТ	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
			ЛИСТОВ	
			Р	1

22993-02 13

ФОРМАТ А4



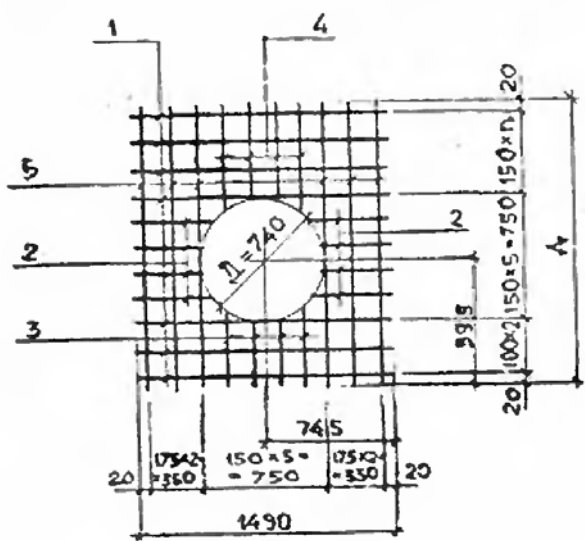
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С10	1	Ø 6АIII, l = 2290	8	0,51	28,0
	2	Ø 6АIII, l _{ср} = 1400	8	0,31	
	3	Ø 6АIII, l _{ср} = 260	16	0,06	
	4	Ø 6АIII, l _{ср} = 1100	8	0,24	
	5	Ø 6АIII, l = 1990	6	0,44	
	6	Ø 18АIII, l = 1990	4	3,98	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

ИЗМ. ПОСЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ	ИЗМ. ОТВ.	БРЮСКИН		3.006.1-2.87.7-9
	Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА		
	ГЛ. СПЕЦ.	КОРДАЦЕНКО		
	Р.К. ГР.	ЧУМАКОВА		
ИЗМ. ПОСЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ	ВВО. НИЖ.	УМАНЦЕВА		СЕТКА С10
	ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ		
	ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ		
			СТАРШАЯ ЛИСТ	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
			ЛИСТОВ	
			Р	1

22993-02 14

ФОРМАТ А4



МАРКА	А, мм	п, шт
С11	1440	3
С12	1740	5

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
С11	1	Ø 6А III, l = 1490	7	0,33	11,6
	2	Ø 6А III, l _{ср} = 450	8	0,10	
	3	Ø 6А III, l _{ср} = 300	4	0,07	
	4	Ø 6А III, l _{ср} = 550	4	0,12	
	5	Ø 12А III, l = 1440	6	1,28	
С12	1	Ø 6А III, l = 1490	9	0,33	17,4
	2	Ø 6А III, l _{ср} = 450	8	0,10	
	3	Ø 6А III, l _{ср} = 300	4	0,07	
	4	Ø 6А III, l _{ср} = 850	4	0,19	
	5	Ø 14А III, l = 1740	6	2,10	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

ИЗМ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ			
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА			
ИЗМ. СПЕЦ.	УМАНЦЕВА			
ИЗМ. ГР.	УМАНЦЕВА			
ИЗМ. ИЛЛ.	УМАНЦЕВА			
ИЗМ. УМАНЦЕВА				
ИЗМ. ФОРМЧЕВ				
ИЗМ. ГУРОВИЧ				

3.006.1-2.87.7-10

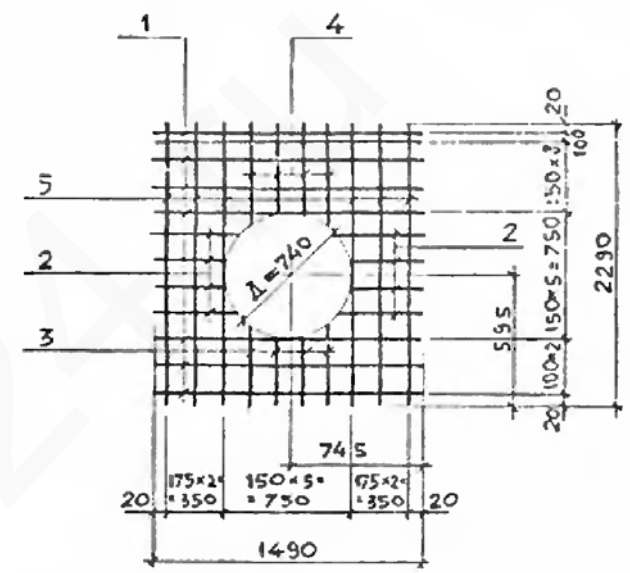
СЕТКА С11, С12

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

22993-02 15

ФОРМАТ А4



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
С13	1	Ø 6А III, l = 1490	13	0,33	28,3
	2	Ø 6А III, l _{ср} = 450	8	0,10	
	3	Ø 6А III, l _{ср} = 300	4	0,07	
	4	Ø 6А III, l _{ср} = 1400	4	0,31	
	5	Ø 16А III, l = 2290	6	3,61	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

ИЗМ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ			
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА			
ИЗМ. СПЕЦ.	УМАНЦЕВА			
ИЗМ. ГР.	УМАНЦЕВА			
ИЗМ. ИЛЛ.	УМАНЦЕВА			
ИЗМ. УМАНЦЕВА				
ИЗМ. ФОРМЧЕВ				
ИЗМ. ГУРОВИЧ				

3.006.1-2.87.7-11

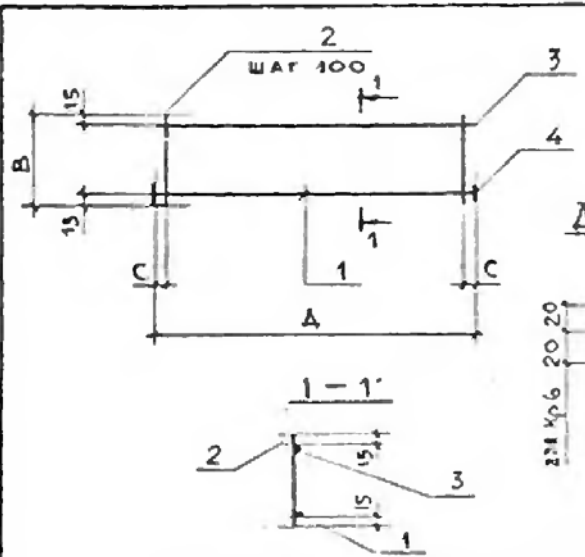
СЕТКА С13

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

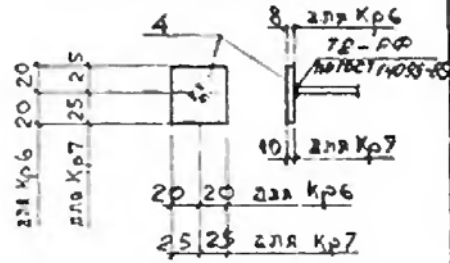
22993-02 16

ФОРМАТ А4



Марка	А, мм	В, мм	С, мм
Кр6	1140	130	20
Кр7	1460	180	30

ДЕТАЛЬ ПРИВАРКИ ПОЗ. 4



Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг.	Общая масса, кг.
Кр6	1	Ø10АIII, l = 1140	1	0,70	1,7
	2	Ø6АI, l = 130	12	0,03	
	3	Ø8АIII, l = 1140	1	0,45	
	4	Полоса 40x8 ГОСТ 103-76* Всх3кп2 ГОСТ 580-71* l=40	2	0,10	
Кр7	1	Ø14АIII, l = 1440	1	1,74	3,4
	2	Ø6АI, l = 180	15	0,04	
	3	Ø8АIII, l = 1460	1	0,58	
	4	Полоса 50x10 ГОСТ 103-76* Всх3кп2 ГОСТ 580-71* l=50	2	0,20	

Арматура класса А-III, А-I по ГОСТ 5781-82

ИВУЧТОЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЫП. ИС. НЕ

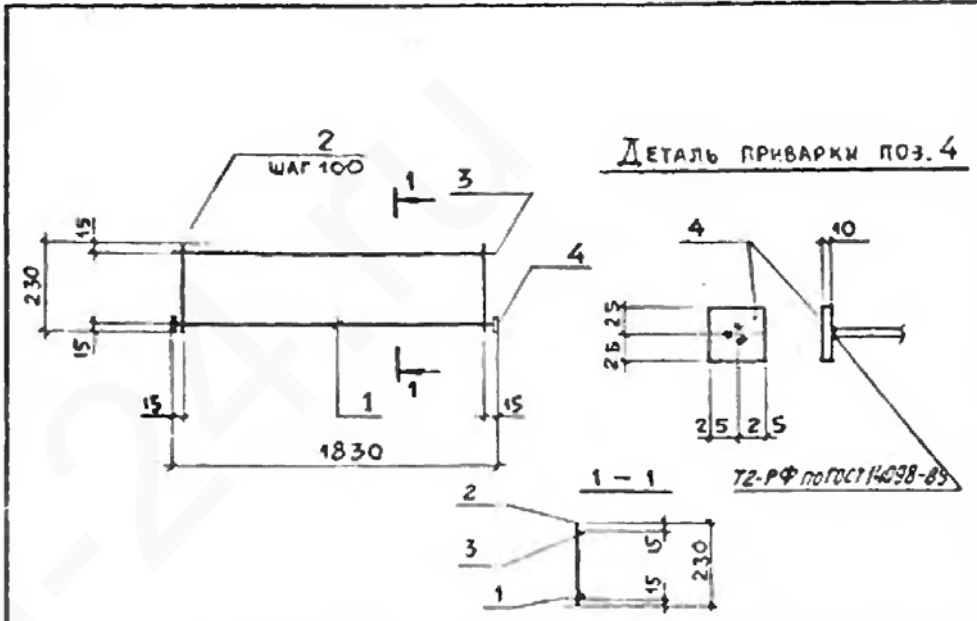
ИВЧ. ОТД.	БРОДСКАЯ	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
П. СПЕЦ.	КОРТЕШЕНКО	
Р. В. Г. Р.	УМАНЦЕВА	
В. Е. И. П.	УМАНЦЕВА	
И. В. Е. И.	Ф. О. И. Ч. Е. В.	
П. Р. О. В. Е. Р.	Г. Р. О. В. И. Ч.	

3.006.1 - 2.87.7-12

КАРКАС ПЛОСКИЙ
Кр6, Кр7

СТАРШ. ЛИСТ ЛИСТОВ
2 1 1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



ДЕТАЛЬ ПРИВАРКИ ПОЗ. 4

72-РФ ГОСТ 14098-83

Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг.	Общая масса, кг.
Кр8	1	Ø16АIII, l = 1810	1	2,86	5,3
	2	Ø6АI, l = 230	19	0,05	
	3	Ø10АIII, l = 1830	1	1,13	
	4	Полоса 50x10 ГОСТ 103-76* Всх3кп2 ГОСТ 580-71* l=50	2	0,20	

Арматура класса А-III, А-I по ГОСТ 5781-82

ИВУЧТОЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЫП. ИС. НЕ

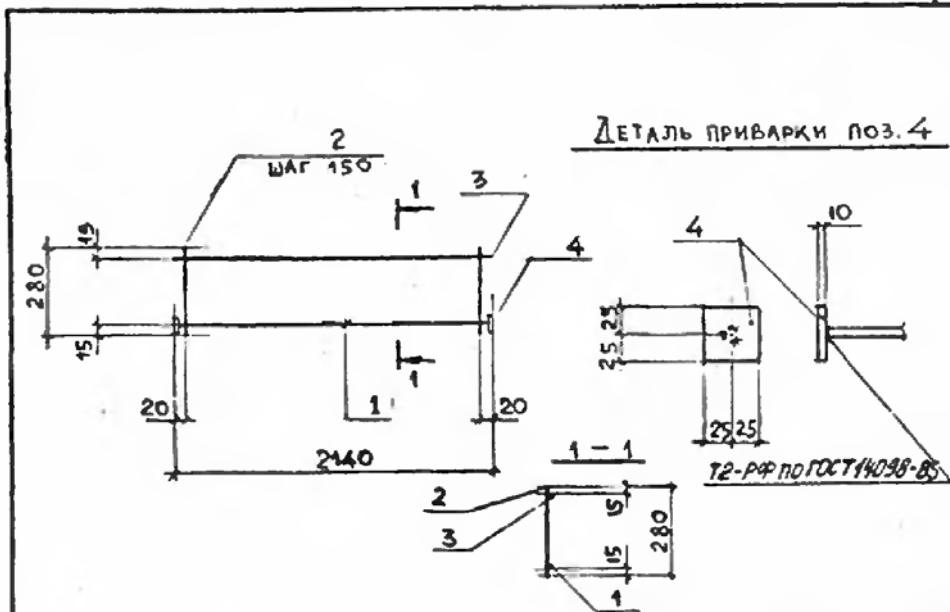
ИВЧ. ОТД.	БРОДСКАЯ	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
П. СПЕЦ.	КОРТЕШЕНКО	
Р. В. Г. Р.	УМАНЦЕВА	
В. Е. И. П.	УМАНЦЕВА	
И. В. Е. И.	Ф. О. И. Ч. Е. В.	
П. Р. О. В. Е. Р.	Г. Р. О. В. И. Ч.	

3.006.1 - 2.87.7-13

КАРКАС ПЛОСКИЙ
Кр8

СТАРШ. ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
Кр9	1	Ø 16АII, $l = 2120$	1	3,35	6,0
	2	Ø 6АI, $l = 280$	15	0,06	
	3	Ø 10АII, $l = 2140$	1	1,32	
	4	Полоса 50x10 ГОСТ 103-76 ^а в С3кп2 ГОСТ 380-71 ^а $l = 50$	2	0,20	

Арматура класса А-II, А-I по ГОСТ 5781-82

ИЗМ. ОТД.	БРЮДСКИЙ								
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА								
СП. СПЕЦ.	ХРОТЕНЦЕНА								
РВ. ГР.	ЧУМАКОВА								
ВЕР. ИИС	УМАНЦЕВА								
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ								
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ								

3.006.1-2.87.7-14

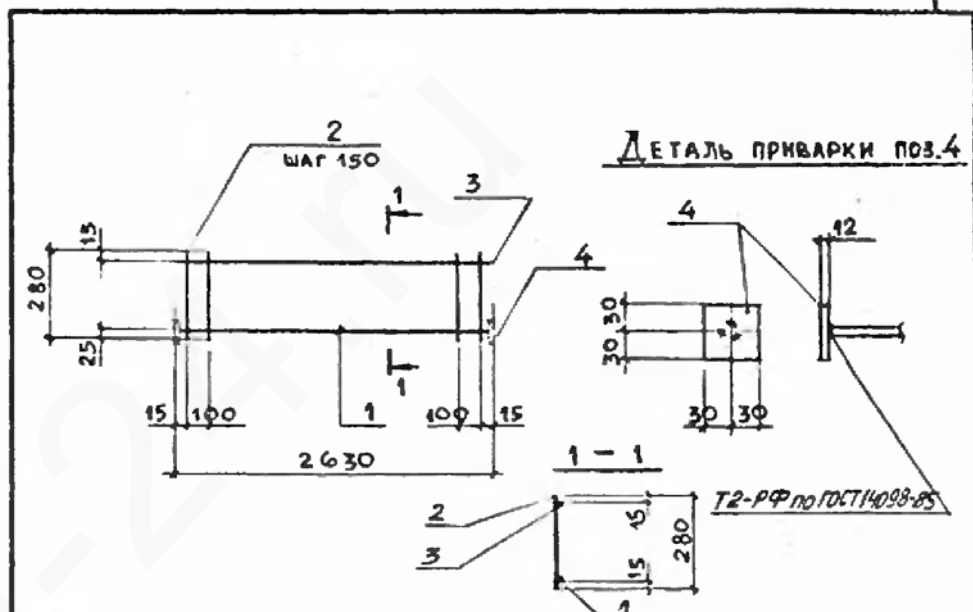
СТАРНЯ	ЛМТ	ЛМТОВ
	Р	1

КАРКАС ПЛОСКИЙ
Кр9

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

22993-02 19

ФОРМАТ А4



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
Кр10	1	Ø 20АII, $l = 2610$	1	6,44	10,8
	2	Ø 8АI, $l = 280$	19	0,11	
	3	Ø 10АII, $l = 2630$	1	1,62	
	4	Полоса 60x12 ГОСТ 103-76 ^а в С3кп2 ГОСТ 380-71 ^а $l = 60$	2	0,31	

Арматура класса А-II, А-I по ГОСТ 5781-82

ИЗМ. ОТД.	БРЮДСКИЙ								
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА								
СП. СПЕЦ.	ХРОТЕНЦЕНА								
РВ. ГР.	ЧУМАКОВА								
ВЕР. ИИС	УМАНЦЕВА								
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ								
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ								

3.006.1-2.87.7-15

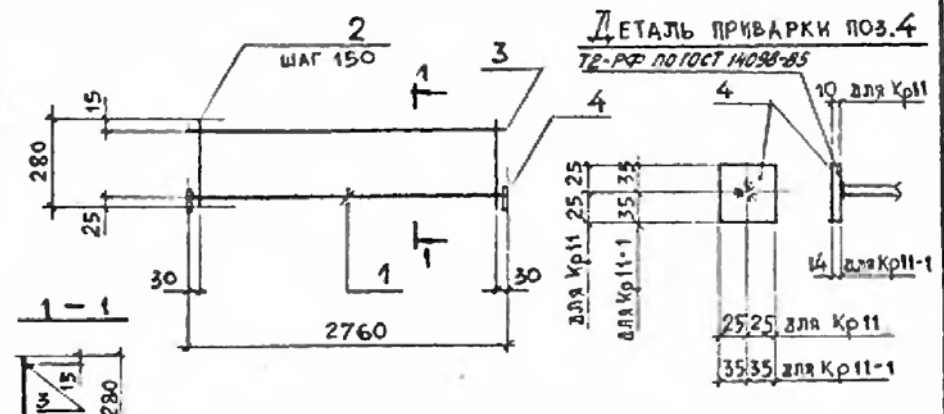
СТАРНЯ	ЛМТ	ЛМТОВ
	Р	1

КАРКАС ПЛОСКИЙ
Кр10

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

22993-02 20

ФОРМАТ А4



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
Кр11	1	Ø 16AIII, l = 2740	1	4,32	8,5
	2	Ø 8A I, l = 280	19	0,11	
	3	Ø 10AIII, l = 2760	1	1,70	
	4	Полоса 50x10 ГОСТ 103-76° В С3 кп2 ГОСТ 380-71° l=50	2	0,2	
Кр11-1	1	Ø 25AIII, l = 2730	1	40,51	15,4
	2	Ø 8A I, l = 280	19	0,11	
	3	Ø 10AIII, l = 2760	1	1,70	
	4	Полоса 70x14 ГОСТ 103-76° В С3 кп2 ГОСТ 380-71° l=70	2	0,54	

Арматура класса А-III, А-I по ГОСТ 5781-82

3.006.1-2.87.7-16

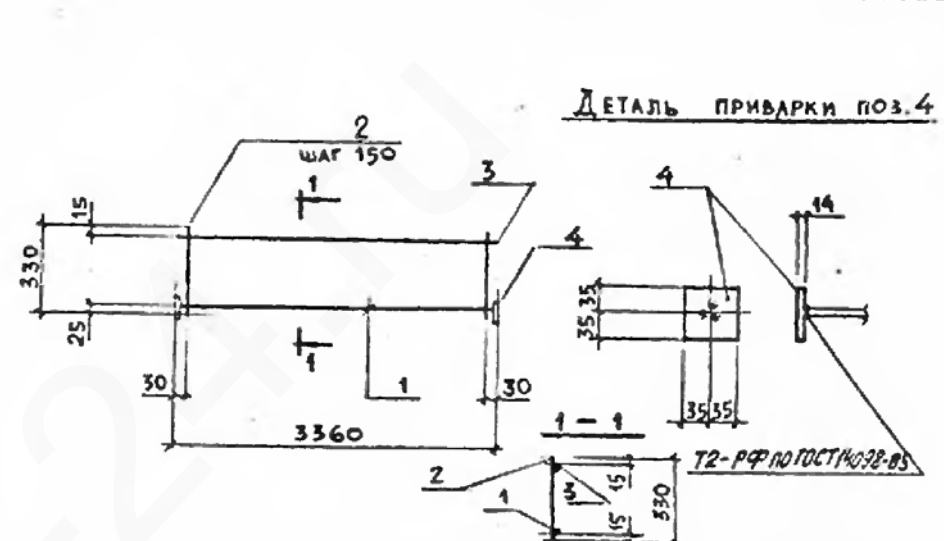
Каркас плоский
Кр11, Кр11-1

СТАРША ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

22993-02 21

ФОРМАТ А4



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
Кр12	1	Ø 28AIII, l = 3330	1	16,08	23,8
	2	Ø 10A I, l = 330	23	0,20	
	3	Ø 10AIII, l = 3360	1	2,07	
	4	Полоса 70x14 ГОСТ 103-76° В С3 кп2 ГОСТ 380-71° l=70	2	0,54	

Арматура класса А-III, А-I по ГОСТ 5781-82

3.006.1-2.87.7-17

Каркас плоский
Кр12

СТАРША ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

22993-02 22

ФОРМАТ А4

ПРОВЕРКА И ДИАГНОСТИКА

ИВЧ. ОТД. БРОДСКАЯ
И. КОНТ. УМАНЦЕВА
ГР. СПЕЦ. КОРОТЦЕНКО
Р.Х. ГР. ЧУМАКОВА
ВЕД. ИИОС. УМАНЦЕВА

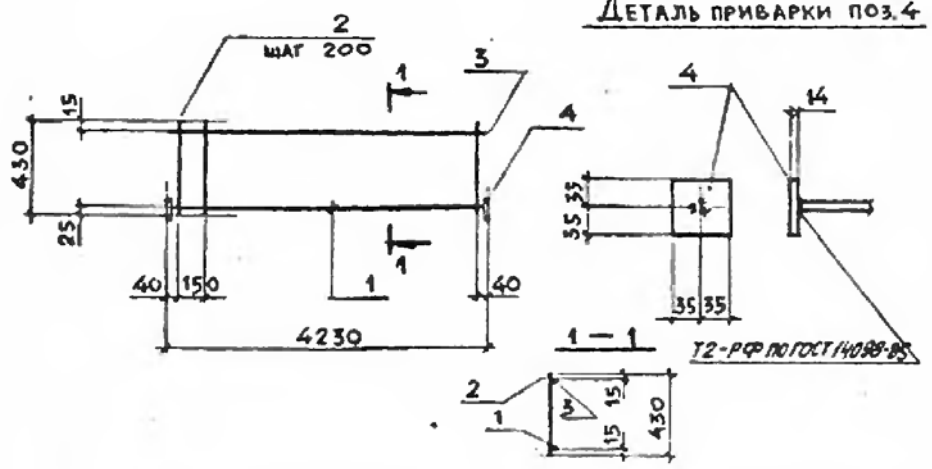
ИИЖЕН. ФОМИЧЕВ
ПРОВЕР. ГУРОВИЧ

ПРОВЕРКА И ДИАГНОСТИКА

ИВЧ. ОТД. БРОДСКАЯ
И. КОНТ. УМАНЦЕВА
ГР. СПЕЦ. КОРОТЦЕНКО
Р.Х. ГР. ЧУМАКОВА
ВЕД. ИИОС. УМАНЦЕВА

ИИЖЕН. ФОМИЧЕВ
ПРОВЕР. ГУРОВИЧ

ДЕТАЛЬ ПРИВАРКИ ПОЗ.4



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
Кр13	1	Ø 28АII, l = 4200	1	20,29	29,9
	2	Ø 10AI, l = 430	22	0,27	
	3	Ø 10AII, l = 4230	1	2,61	
	4	ПЛОСКА 70x14 ГОСТ 103-76* В СГЗкп2 ГОСТ 380-71* l=70	2	0,54	

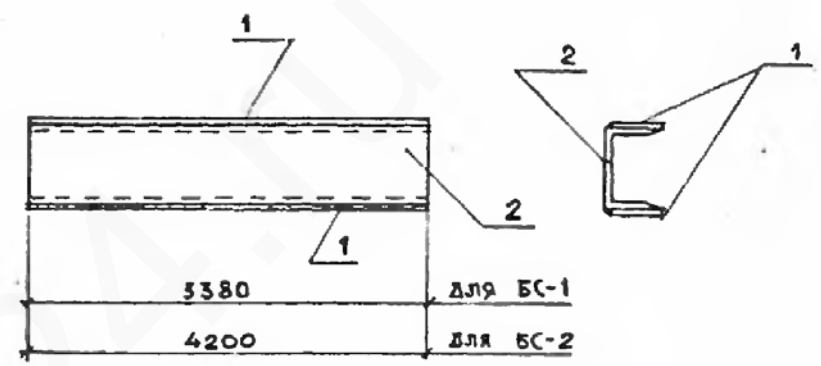
АРМАТУРА КЛАССА А-II, А-I ПО ГОСТ 5781-82

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЕРН. НАЗ. НЕ

ИВЧ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ			3.006.1-2.87.7-18
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА			
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО			
Р.К. ГР.	ЧУМАКОВА			КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр13
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА			
ИНЖ. ЕН.	ФОМИЧЬ			СТАНДАРТ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ			

22993-02 23

ФОРМАТ А4



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
БС1	1	ПОЛОСА 70x10 ГОСТ 103-76* В СГЗкп2 ГОСТ 380-71* l=3380	2	18,6	144,7
	2	УБЕДЛЕР Б-30 ГОСТ 8240-72* В СГЗкп2 ГОСТ 380-71* l=3380	1	107,5	
БС2	1	ПОЛОСА 70x10 ГОСТ 103-76* В СГЗкп2 ГОСТ 380-71* l=4200	2	23,1	179,8
	2	УБЕДЛЕР Б-30 ГОСТ 8240-72* В СГЗкп2 ГОСТ 380-71* l=4200	1	133,6	

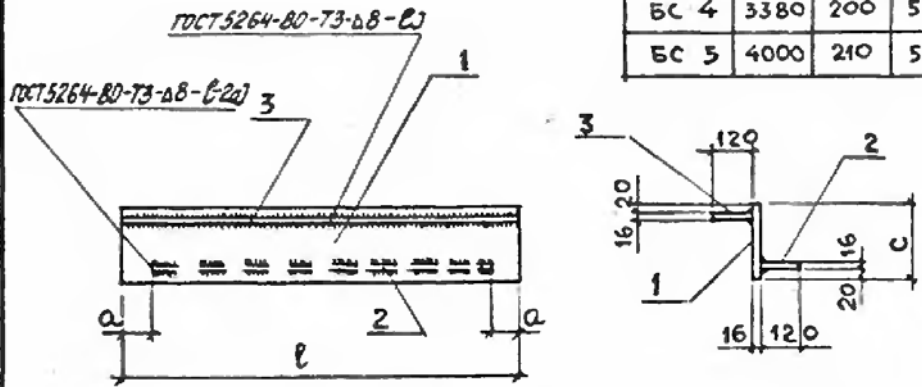
ИЗМЕНЕНИЯ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЕРН. НАЗ. НЕ

ИВЧ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ			3.006.1-2.87.7-19
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА			
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО			
Р.К. ГР.	ЧУМАКОВА			БАЛКА СТАЛЬНАЯ БС1, БС2
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА			
ИНЖ. ЕН.	ФОМИЧЬ			СТАНДАРТ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ			

22993-02 24

ФОРМАТ А4

МАРКА	ℓ, мм	а, мм	с, мм
БС 3	2780	180	550
БС 4	3380	200	570
БС 5	4000	210	590



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
БС 3	1	Полоса 550x16, ℓ = 2780	1	192,0	270,4
	2	Полоса 120x16, ℓ = 2420	1	36,5	
	3	ℓ = 2780	1	41,9	
БС 4	1	Полоса 570x16, ℓ = 3380	1	242,0	337,8
	2	Полоса 120x16, ℓ = 2980	1	44,9	
	3	ℓ = 3380	1	50,9	
БС 5	1	Полоса 590x16, ℓ = 4000	1	296,4	410,7
	2	Полоса 120x16, ℓ = 3580	1	54,0	
	3	ℓ = 4000	1	60,3	

Полоса δ=16 по ГОСТ 103-76 из стали ВСт3кп2, ГОСТ 380-71

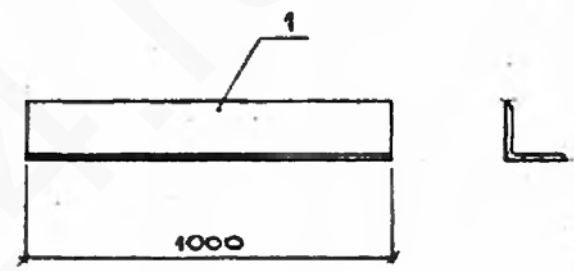
ИЗМ. ОТД.	БРОВСКИЙ			
Н. КОМП.	УМАНЦЕВА			
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНА			
РИС. ГР.	ЧУМАКОВА			
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА			
ИНЖЕН.	БОМЧИВ			
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ			

3.006.1-2.87.7-20

СТАЛЬ	ЛСТ	ЛКТОВ
	Р	1

БАЛКА СТАЛЬНАЯ
БС3... БС5

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
БС 6	1	УГОЛОК 63x5 по ГОСТ 8509-72 ВСт3кп2 ГОСТ 380-71 ℓ=1000	1	4,8	4,8

ИЗМ. ОТД.	БРОВСКИЙ			
Н. КОМП.	УМАНЦЕВА			
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНА			
РИС. ГР.	ЧУМАКОВА			
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА			
ИНЖЕН.	БОМЧИВ			
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ			

3.006.1-2.87.7-21

СТАЛЬ	ЛСТ	ЛКТОВ
	Р	1

БАЛКА СТАЛЬНАЯ
БС6

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

Рис. 1

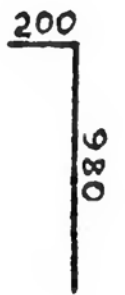


Рис. 2

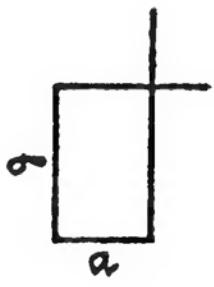
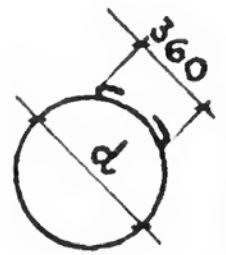


Рис. 3



Марка	Рис.	Размеры, мм			Ø, мм и класс стали	Длина, мм	Масса ед. кг	Приме- чание
		a	b	d				
Ст 1	1	—	—	—	1200	1,07	ГОСТ 5781-82	
Ст 2	2	200	100	—	750	0,17		
Ст 3		120	240		870	0,19		
Ст 4	3	290	90	—	910	0,20		
Ст 5		140	—		—	0,20		
Ст 6	2	150	240	—	920	0,20		
Ст 7		160	—		—	0,21		
Ст 8	2	290	120	—	970	0,22		
Ст 9		180	240		—	0,22		
Ст 10	2	80	360	—	1030	0,23		
Ст 11		230	240		—	0,24		
Ст 12	2	120	—	—	1090	0,24		
Ст 13		160	360		—	0,26		
Ст 14	2	410	—	—	1140	0,24		
Ст 15		430	120		—	0,27		
Ст 16	2	450	130	—	1190	0,26		
Ст 17		—	—		—	0,28		
Ст 18	3	—	—	—	1250	0,28		
					8A1	0,52		
					740	2,51		
					750	2,55		

ИВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ.И.ИВ.№

ИВ. ОТА.	Бродский
И. КОНТР.	Умрищев
И. СПЕЦ.	Коротелкин
Рук. гр.	Умряков
Вед. ИВ	Умрячев
И.Ж.ЕИ.	Фомичев
Провер.	Гурович

3.006.1 - 2.87.7 - 22

СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ
ГНУТЫЙ Ст 1 ... Ст 18

СТАДИЯ	ЛКСТ	ЛКСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

22993-02 27